



THE
TRIPLE

PACK

Así se logra la máxima disponibilidad.

°CELSINEO



El ADN de un líder europeo experto en fabricación de trailers.

Desde hace generaciones, los semirremolques frigoríficos de KRONE ofrecen robustez hasta en el más pequeño detalle y máxima rentabilidad. Este especialista del sector ofrece unas contundentes prestaciones a través de un equipamiento de primera y una red de servicios técnicos en toda Europa.



El ADN de un innovador tecnológico en el área de la gestión de la temperatura.

El conocimiento acumulado a lo largo de muchas generaciones de ingenieros: La especialización en el campo de la refrigeración y climatización es, en el caso de Liebherr, como una ley natural. Después del transporte aéreo y ferroviario, ahora esta empresa ha dado el paso hacia el transporte por carretera.





Prioridad número uno: máxima disponibilidad

CELSINEO permite superar los desafíos más difíciles.

En el tráfico de mercancías a temperatura controlada se dan condiciones particularmente adversas. Además, los sucesos de estos últimos años han sensibilizado al consumidor final sobre lo necesario que es mantener cadenas de suministro sólidas. En la logística refrigerada, los tiempos de inactividad por fallos en la capacidad frigorífica y la falta constante de mano de obra son problemas cuya solución requiere un socio fiable.

La fiabilidad técnica es garantía de máxima disponibilidad.

Una solución que no falle. Ese es el deseo de cualquier empresa logística y CELSINEO tiene la respuesta con un concepto revolucionario que facilita las operaciones de manera perceptible. Mediante su concepto técnico patentado, ha elevado la rentabilidad de la cadena de frío hasta un nuevo nivel. Desde ahora, la interrupción del recorrido por un fallo en el circuito de refrigeración es cosa del pasado.





Alto rendimiento durante el máximo tiempo

Continuamente dando nuevos impulsos: eso es CELSINEO.

En este producto, único en su género, se combinan dos factores: las décadas de pericia en el mercado de un fabricante de semirremolques y el avanzado conocimiento tecnológico de un experto mundial en refrigeración y climatización. Con el desarrollo de CELSINEO, ambas empresas, KRONE y Liebherr, han creado un equipo pionero en su clase dentro de los sistemas de refrigeración que muestra el camino al futuro.

La misión de esta marca conjunta:

Dar continuamente nuevos impulsos. Porque ahora, con CELSINEO, se han abierto vías alternativas para la logística refrigerada. En ellas, la sencillez es decisiva para facilitar el trabajo al usuario.



Máxima facilidad de manejo, ajuste muy rápido de la temperatura y un solo taller

¿A que suena fácil? Pues ese es exactamente el objetivo de CELSINEO.

Gracias a esta innovadora tecnología, el tráiler se puede enfriar muy rápido hasta que alcanza la temperatura objetivo deseada. El panel de la parte exterior está diseñado para que su manejo sea muy fácil. Con él se evitan posibles errores por parte del usuario y se eliminan barreras lingüísticas.

CELSINEO reduce claramente los costes de servicio técnico.

Si se requiere mantenimiento o reparación en la unidad o en el tráiler, los trabajos pueden realizarse en un mismo taller. La línea de atención telefónica 24 horas permite contactar con el servicio técnico más cercano en las principales rutas de Europa. Gracias a una tupida red de proveedores de servicio técnico, los tiempos de inactividad son mínimos. Así de fácil.



Como en casa en las carreteras de Europa

El semirremolque frigorífico para condiciones especialmente difíciles

Con el tráiler de KRONE, los transportistas están muy bien equipados: es estable, está bien diseñado y cuenta con numerosas soluciones específicas y funcionales. Además, está equipado con KRONE Telematics, que indica con la máxima claridad la posición, el estado y la temperatura del transporte. Con todo ello, ofrece las condiciones perfectas para cualquier tipo de recorrido.

El sistema electrónico inteligente de las puertas cumple con los últimos estándares tecnológicos.

El portón trasero de acero inoxidable permite el uso de esclusas y rampas.

La subestructura, optimizada para resistir impactos, soporta perfectamente grandes cargas.

El conducto de aire, montado de manera flexible, distribuye uniformemente el aire frío por todo el tráiler.

La placa deflectora atornillada permite un mantenimiento y una limpieza óptimos.



La cuba del suelo, hecha de aluminio, está pegada por los lados y soldada de tal modo que no deja pasar los líquidos.

El chasis continuo absorbe sin problemas las fuerzas que actúan sobre él.



Tres en uno. Máxima disponibilidad.

Viajes sin interrupciones gracias al uso de tres módulos de refrigeración independientes

Los tiempos de inactividad largos e imprevisibles son cosa del pasado. Los tres módulos de refrigeración son independientes entre sí y garantizan un recorrido exento de interrupciones. Si uno de los módulos falla, los otros dos siguen manteniendo la temperatura prefijada.

Gracias a este principio de CELSINEO, la planificación resulta más segura: Permite mayor independencia en comparación con otros fabricantes y respecto a los técnicos de refrigeración necesarios. Como resultado, el tráiler resulta más rentable. Y hace que todo siga funcionando.

Los transportistas confían en este sistema triple. Y por buenos motivos:

- | Pleno control de la temperatura: la mercancía bajo temperatura controlada se mantiene a temperatura constante.
- | Apenas hay tiempos de inactividad gracias al uso de un sistema plug and play de los módulos.
- | La inversión en los vehículos es menor debido al mayor tiempo de utilización de los vehículos frigoríficos.



Estado de la unidad: ¡fiable!

El sistema CELSINEO garantiza la máxima disponibilidad.

Los sistemas de refrigeración CELSINEO ofrecen la máxima calidad y están respaldados por numerosas pruebas de producto y ensayos de campo. Con ellos, se maximiza la disponibilidad de la refrigeración y la protección frente a posibles fallos.

- 1 Los tres módulos de refrigeración son independientes entre sí y pueden ser controlados individualmente. Incluso si un módulo falla, los otros módulos siguen suministrando potencia frigorífica de manera continua y, por tanto, máxima eficiencia.

El diseño del equipo de frío es sencillo: esto significa que reemplazar un módulo es muy fácil gracias al sistema plug and play.

- 2 La potencia frigorífica coordinada de los módulos de refrigeración mantiene la temperatura estable todo el tiempo, tanto durante la refrigeración como durante la descongelación. Los temidos picos de temperatura se minimizan: en el compartimento de carga, la mercancía está siempre a la temperatura ideal.

- 3 La gestión altamente eficiente de los componentes eléctricos garantiza la máxima disponibilidad de la batería.

- 4 Regulación inteligente y distribución de la potencia en modo diésel y en modo eléctrico: la conmutación es totalmente automática.

- 5 El panel que hay en la parte exterior de la unidad cuenta con una pantalla táctil en color que se maneja de forma fácil e intuitiva. ¡Tan fácil como un smartphone!



Impulso para el futuro

La tecnología, el respeto al medio ambiente y el espíritu innovador son nuestros tres pilares básicos.

El transporte de mercancías por carretera afronta desafíos cada vez más grandes, entre los que destaca el uso de combustibles alternativos y la digitalización. Y aquí es donde los puntos fuertes de los dos fabricantes de CELSINEO aportan más ventajas.

Electrificación, telemática y actualizaciones inalámbricas

Estos no son meros eslóganes de mercadotecnia: son productos actualmente en desarrollo que se acercan a toda marcha al momento de su lanzamiento.

El sector necesita nuevas opciones para las carreteras de Europa que consigan, también en el futuro, simplificar todo lo posible los recorridos.

Creando siempre un nuevo impulso: para la conservación de los recursos, para la rentabilidad y para el confort... esta es la misión conjunta de Liebherr y KRONE.

Inversión inteligente en aprovechamiento, tiempo y ventajas para el cliente

Constantemente reduciendo los costes totales de explotación, el futuro se puede planificar.

El sector logístico está sometido a una fuerte presión. Las circunstancias actuales obligan, además, a obtener mayor rentabilidad de los recorridos y los equipos. CELSINEO ayuda a planificar los costes con más exactitud.



El resultado de CELSINEO: una reducción de los TCO
(Total Cost of Ownership, es decir, los costes de adquisición, explotación y mantenimiento)

La tienda «todo en uno»: sin peros ni restricciones

Cifras que garantizan procesos fluidos.

Más de **300** colaboradores actualmente certificados que prestan servicio técnico en las rutas principales de toda Europa.

Ampliamos nuestra red de manera continua.

74 personas de contacto de KRONE ofrecen el mejor asesoramiento en 14 países.

350000 horas de funcionamiento exitoso.

1 solo taller para todas las necesidades. Mantenimiento y revisión del tráiler y de la unidad en el mismo lugar.

Yes! We're OPEN

Una línea de atención telefónica para todos los casos. 7 días a la semana. 24 horas al día.

+49 (0) 5951 209 903

CELSINEO

A BRAND OF

LIEBHERR  **KRONE**

Designed for new impulses

Liebherr-Transportation Systems GmbH & Co KG

Liebherrstraße 1
2100 Korneuburg
Austria
info@celsineo.com
www.liebherr.com

Fahrzeugwerk Bernard Krone GmbH & Co. KG

Bernard-Krone-Straße 1
49757 Werlte
Alemania
info.nfz@krone.de
www.krone-trailer.com

www.celsineo.com

La línea de atención telefónica 24 horas de CELSINEO

Nosotros averiguaremos el punto de servicio técnico óptimo para usted.

+49 (0) 5951 209 903



NOTA LEGAL Liebherr-Transportation Systems GmbH & Co KG, Liebherrstraße 1, 2100 Korneuburg, Austria y Fahrzeugwerk Bernard Krone GmbH & Co. KG, Bernard-Krone-Straße 1, 49757 Werlte, Alemania | Sujeto a modificaciones sin previo aviso, RD 3422, Diseño: Heavystudios Werbeagentur GmbH, Imprenta: Dockner Druck & Medien, A-3125 Küffern
La forma masculina se usa para un mejor entendimiento de los nombres propios y palabras personales.
Esta terminología se aplica a todos los géneros.